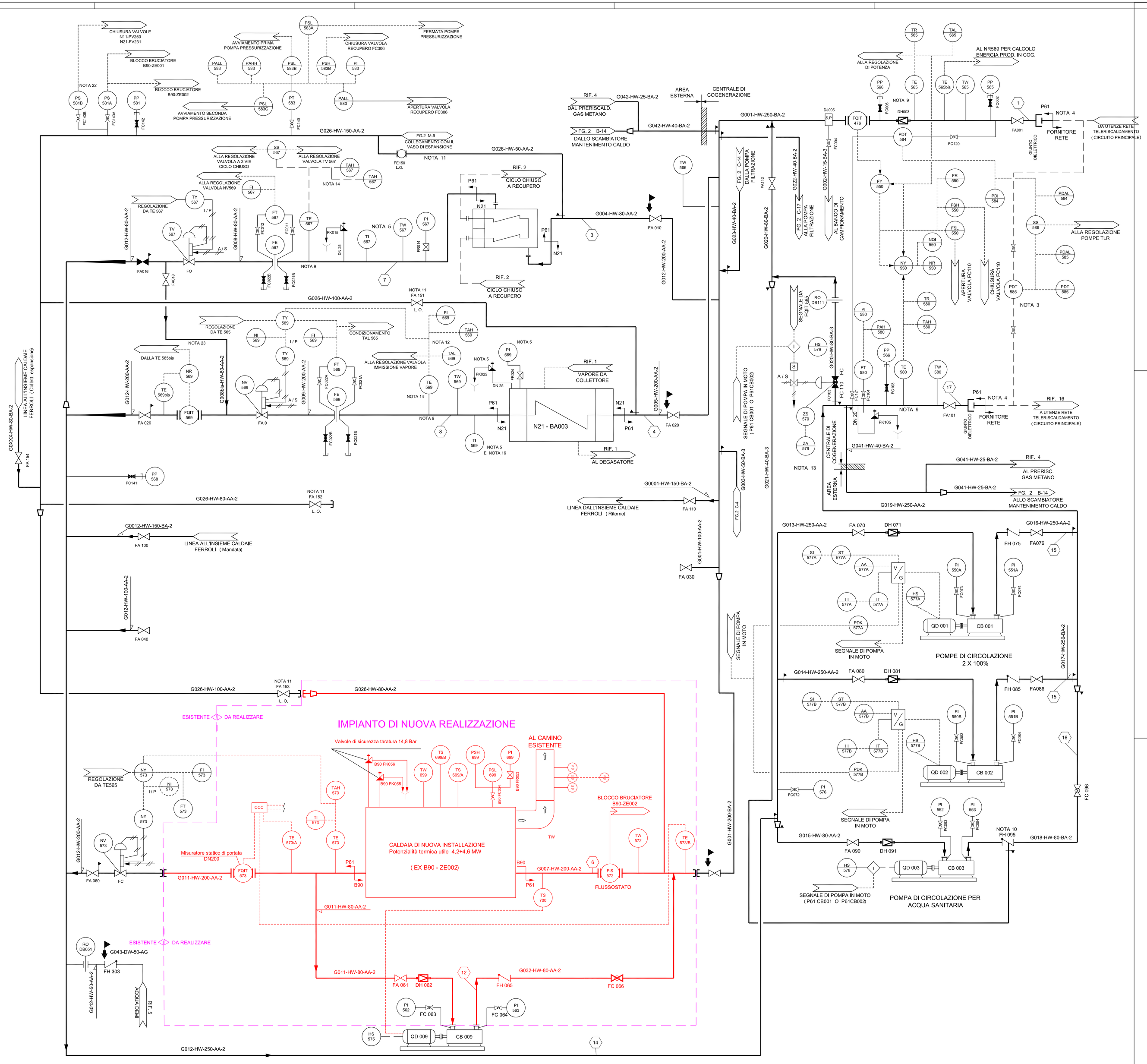

NOTE:

1. LE CONDIZIONI OPERATIVE DEI PUNTI INDICATI CON ⬡ SONO INDICATE NEL RIFERIMENTO 15
2. TUTTI I COMPONENTI CONTRASSEGNATI CON * SONO INCLUSI NELLA FORNITURA DEL COMPONENTE
3. LA STRUMENTO DEVE ESSERE MONTATO IN PUNTO RAPPRESENTATIVODELLA DORSALE DI DISTRIBUZIONE E DOTATO DI VARIATORE DI SET A DISPOSIZIONE DELL'OPERATORE
4. IL LIMITE DI FORNITURA DELLA RETE TLR E' 1 METRO ALL'INTERNO DELL'EDIFICIO DELLA CENTRALE/STAZIONE DI RIPOMPAGGIO
5. LE VALVOLE GLI STRUMENTI DEVONO ESSERE OMOLOGATI E MONTATI IN ACCORDO A NORMATIVA ISPESL RACCOLTA "H"
6. LA LETTERA N NELLA STRUMENTAZIONE SIGNIFICA "POTENZA TERMICA"
7. L'ORIFIZIO DEVE ESSERE INSTALLATO VICINO AL SERBATOIO ATMOSFERICO
8. REFRIGERANTE APPROVVIGIONATO DALLO STRUMENTISTA
9. LE GUAINE DELLE SONDE DEVONO ESSERE MONTATE INCLINATE DI 30° - 60° RISPETTO ALL'ASSE DELLA TUBAZIONE ED ORIENTATE CONTRO IL SENSO DI FLUSSO. EVITARE DI MONTARLE IN PROSSIMITA' DI UNA DERIVAZIONE
10. VALVOLA DEL TIPO YARWAY
11. VALVOLA A PIENO PASSAGGIO
12. PER ECCESSIVO SCARTO TRA SET-POINT IMPOSTATO E VARIABILE CONTROLLATA, ALLARME TEMPORIZZATO PER 10 MINUTI
13. L'ALLARME SARA' ATTIVATO SOLO SU SEGNALI DI BASSA PORTATA E DI POMPA IN MOTO
14. LO STRUMENTO SARA' DOTATO DI VARIATORE DI SET A DISPOSIZIONE DELL'OPERATORE
15. PROVVEDERE PULSANTIERA LOCALE DI COMANDO DIRETTO DEL MOTORE
16. LO STRUMENTO DEVE ESSERE INSTALLATO ENTRO 0.5 METRI DAL BOCCHELLO
17. LAMPADA DI SEGNALAZIONE DI VALVOLE CHIUSE IN SALA CONTROLLO CENTRALE DI COGENERAZIONE
18. TERMOSTATO A DOPPIO CONTATTO
19. LE LINEE , LE VALVOLE, GLI STRUMENTI, E TUTTI I COMPONENTI CHE SONO RACCHIUSI ENTRO I SIMBOLI ▭ SONO DI FUTURA INSTALLAZIONE
20. I COMANDI LOCALI, MONTATI SU QUADRO ADAMS, SARANNO ABILITATI DA UN SELETTORE POSTO IN SALA CONTROLLO PRINCIPALE
21. LIVELLOSTATO A DOPPIO CONTATTO
22. PRESSOSTATO A DOPPIO CONTATTO
23. LINEA COSTRUITA PER MISURARE IL CALORE PRODOTTO IN COGENERAZIONE DAI SCAMBIATORI BA003 E BQ001 CON IL MISURATORE FQIT569

G001=NUMERO PROGRESSIVO DELLA LINEA ALL'INTERNO DEL SISTEMA (TLR=P61)
H/E =TIPO DI FLUIDO (HW: hot water, FG: Fuel Gas)
200 =DN (DIAMETRO NOMINALE TUBAZIONE)
AA =CLASSIFICAZIONE TUBI (PRESSURE RATING CLASS; MATERIALE ACCIAIO AL CARBONIO)
2 =FINITURA DELLA TUBAZIONE (2=COIBENTAZIONE E RICOERTURA CON LAMIERINO DI ALLUMINIO)

TAC =TERMOSTATO PER ATTIVAZIONE POMPA ANTICONDENSA SE TEMPERATURA RITORNO IN CALDAIA < 55°C

TW = TERMOMETRI CON POZZETTO

SPECIFICHE TECNICHE TUBAZIONI IN PRESSIONE PER DISTRIBUZIONE ACQUA CALDA DI NUOVA INSTALLAZIONE CONTRASSEGNATE (AA)

- *(AA) – Tubazioni del tipo senza saldatura in acciaio al carbonio conformi alla specifiche ASTM A–106 Gr.B, classificazione secondo ASME 150 Lb (ANSI 150 Lb) con dimensioni e pesi secondo tabella ANSI B 36.10 con caratteristiche tecniche pari a :*
  - *per tubazioni da ø3/8" a ø2" schedula 80 (API 5L; XS)*
  - *per tubazioni da ø2"1/2 a ø8" schedula 40 (API 5L; STD)*
- *Flange del tipo con collarino a saldare di testa, materiale ASTM A–105 forgiate, classificazione ASME 150 Lb, tipologia ANSI B 36.5 con schedula 40 o 80 a seconda del diametro del tubo su cui la flangia e' installata.*
- *Guarnizioni del tipo piano autocentrante, in vibra di vetro con leganti rispondensa secondo ANSI B 16.21 spessore 2mm.*
- *Bulloni secondo ASTM A –193–B7, dimensioni ANSI B16.5, filettatura ANSI B1.1; serie alta.*
- *Dadi secondo ASTM A –194–2H, dimensioni ANSI B18.2.2, filettatura ANSI B1.1; serie alta.*
- *Pezzi speciali, quali curve e riduzioni tutti del tipo senza saldatura ASTM A–105, ASTM A–234 WPB, tipo ANSB16.11, ANSI B16.9 congruenti per materiale e caratteristiche costruttive e provenienza con il tubo su cui vengono installati*

gruppoastea nelle marche dal 1909

Sezione: **AREA IMPIANTI DI PRODUZIONE ENERGIA**

Stato: **PROGETTO ESECUTIVO**
redatto in conformità alle disposizioni cui al D.Lgs. 163/2006, allegato XXI

Progetto: **LAVORI DI COSTRUZIONE DI IMPIANTO TERMICO COSTITUITO DA CALDAIA DI INTEGRAZIONE E SOCCORSO c/o impianto di cogenerazione via Vici, 18 - Osimo**

Titolo: **P&DI INSERIMENTO NUOVA CALDAIA**

Ufficio tecnico	Verificato	Approvato	Tavola n°	Scala	Data	Rev.
Roberto Biondini Ing. Matteo Lorenzetti	Ing. D. Salvi	Ing. D. Salvi	E2	N.D.	03/2016	0 1 2 3 4 5

ASTEA spa
Zona Industriale
Via Lemanja Gigli, n. 2
62019 RECANATI (MC)
Tel. 071.7111.31 (centralino) Fax. 071.7111.324

www.gruppoastea.it
Sede Legale e Amministrativa
Via Guazzaroni, n. 163
60027 Osimo (AN)
Tel. 071.7241.1 (centralino) Fax 071.7241.214

info@gruppoastea.it
Cod. Fiscale e Partita IVA 76.115.676.00
Cap. Impreso di € 40.000,00 i.v.
R.E.A. di MC n. 157491
Partita IVA e C.F. n. 01921460438

MOD. PROC. 03 elenco documenti prodotti Rev.01 del 02/08/07